

Техническая спецификация на пластины
(Лот 2)
Общие требования

№ п/п	Характеристики	Кол-во
1	Презионно спрессованная. Операции общей обработки маткой стали, нержавеющей стали и жаропрочных сталей вписанной окружности 7мм, крепление винтом, высота 3,16мм., радиус 0,8мм., длина грани 7мм.	50
2	Применяется для обработки нержавеющей сталей и жаропрочных сталей на высоких подачах, радиус вписанной окружности 7мм, крепление винтом, высота 3,16мм., радиус 0,8мм., длина грани 7мм.	50
3	Операции общей обработки стали, нержавеющей стали вписанной окружности 15мм, крепление винтом, высота 5мм., радиус 0,8мм., число режущих кромок 8. задний угол 25°, геометрия для чистой обработки.	100
4	Операции общей обработки стали, жаропрочных сталей вписанной окружности 15мм, крепление винтом, высота 5мм., радиус 0,8мм., число режущих кромок 8. задний угол 25°, геометрия для чистой обработки.	100
5	Для высокопроизводительной черновой обработки на тяжелых режимах деталей из нержавеющей стали и жаропрочных сталей. 12 режущих кромок, диаметр вписанной окружности 12мм., длина грани 6,44мм., высота 4,4мм., радиус 1,00мм.	50
6	Для высокопроизводительной черновой обработки на тяжелых режимах деталей из стали и нержавеющей стали. 12 режущих кромок, диаметр вписанной окружности 12мм., длина грани 6,44мм., высота 4,4мм., радиус 1,00мм.	50
7	Черновая обработка на тяжелых режимах. Обработка стали и нержавеющей стали на высоких режимах. АР1 max = 10 мм.	50
8	Черновая обработка на тяжелых режимах. Обработка нержавеющей стали и жаропрочных сталей на высоких режимах. АР1 max = 10 мм.	50
9	Пластина фасочная	10

Ректор

Шаймарданов Ж.К.

Бакланова О.Е.



Руководитель программы

Стоимость указана с НДС на условиях ДДР (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск.
Условия оплаты: по факту поставки.
Перед приобретением согласовать с заказчиком.
Срок поставки: 20 календарных дней с момента подписания договора